



固废一站式综合利用技术





01

工艺技术

02

产品标准

03

技术研发





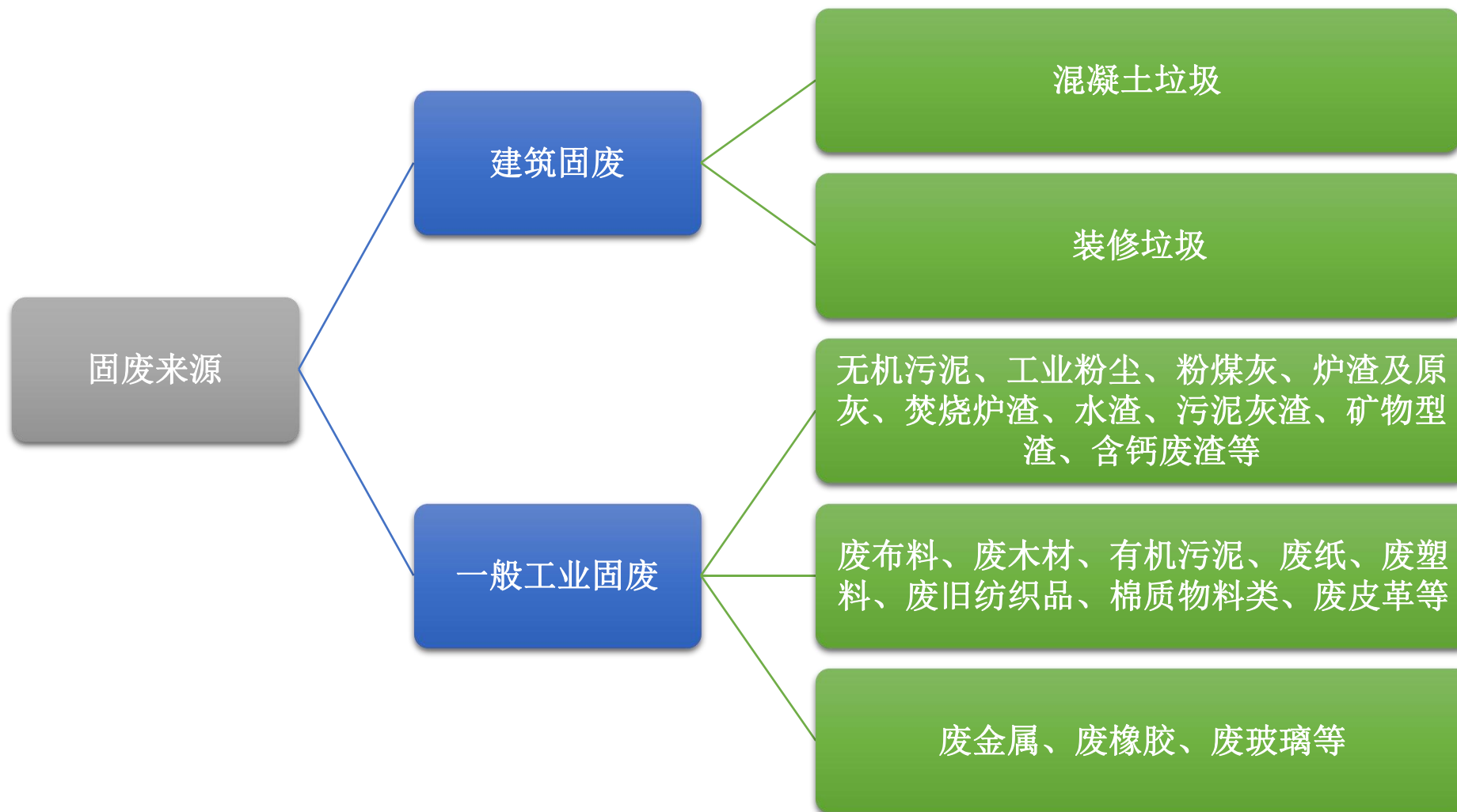
01

PART 01

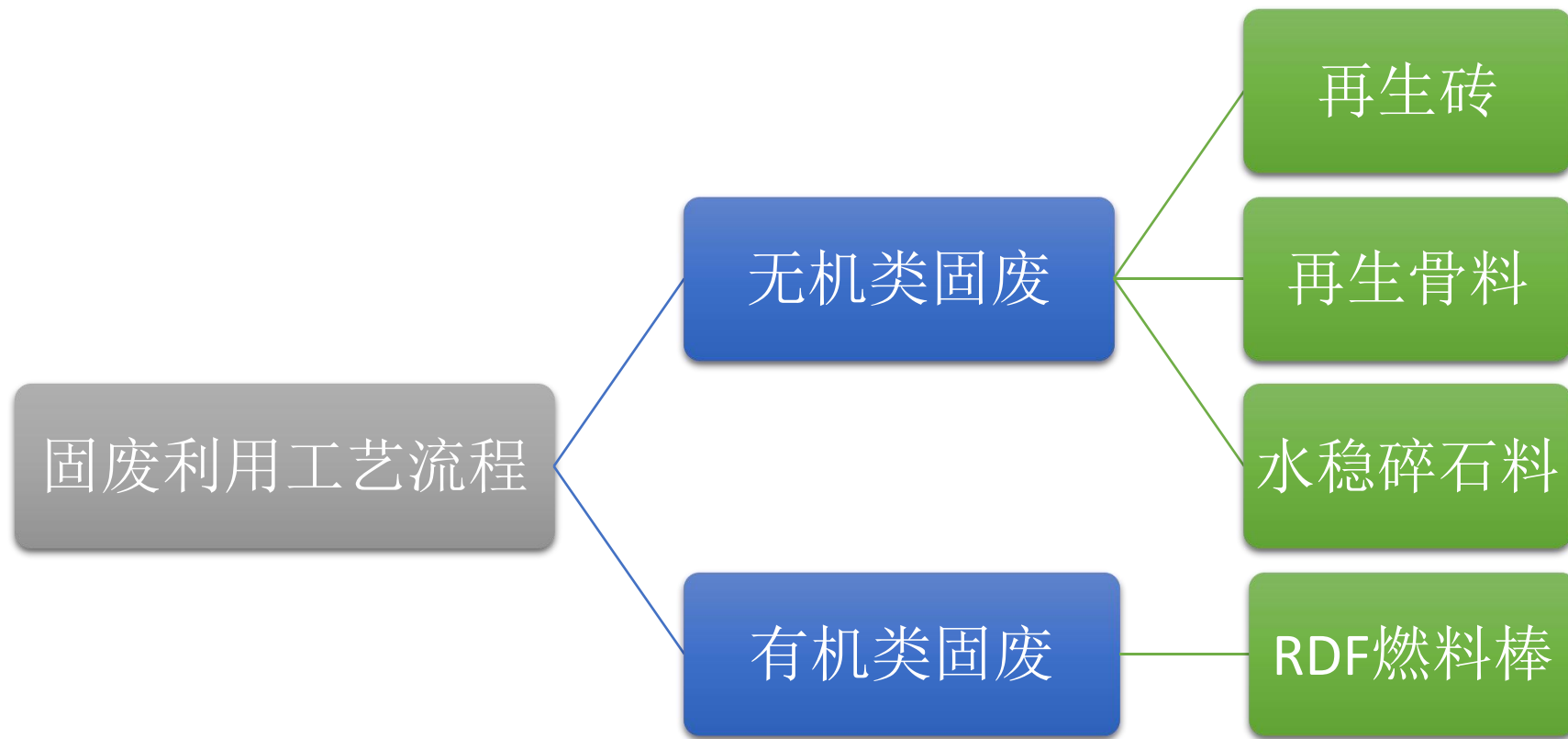
工艺技术



固废来源

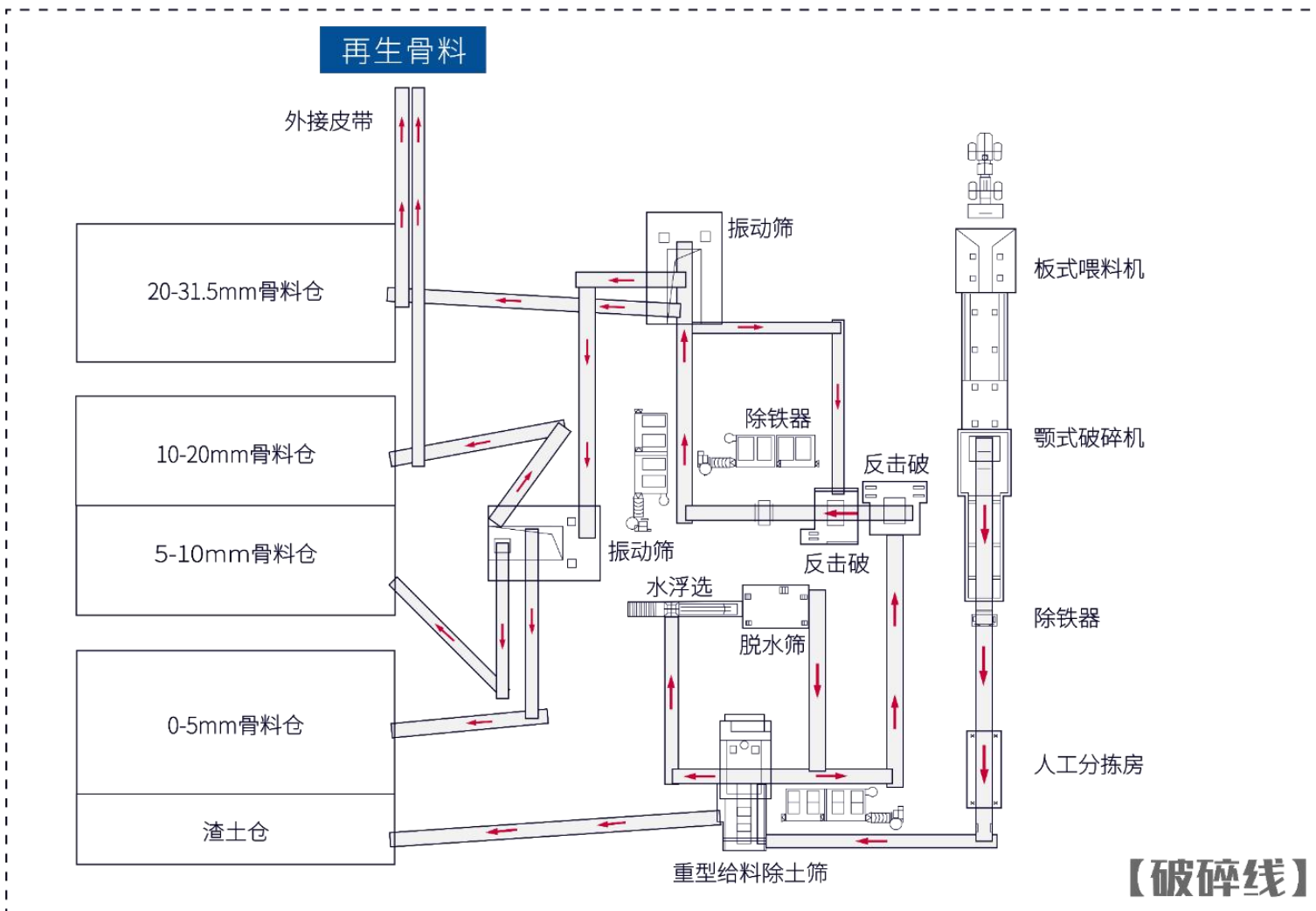


技术路线



工艺流程

固废进厂后分类存放，通过铲车将物料投进喂料斗，经全自动板式喂料机进入鄂破破碎，再经过磁选、人工分拣、风选、水浮选等一整套分拣工序，将固废分为无机类和有机类。

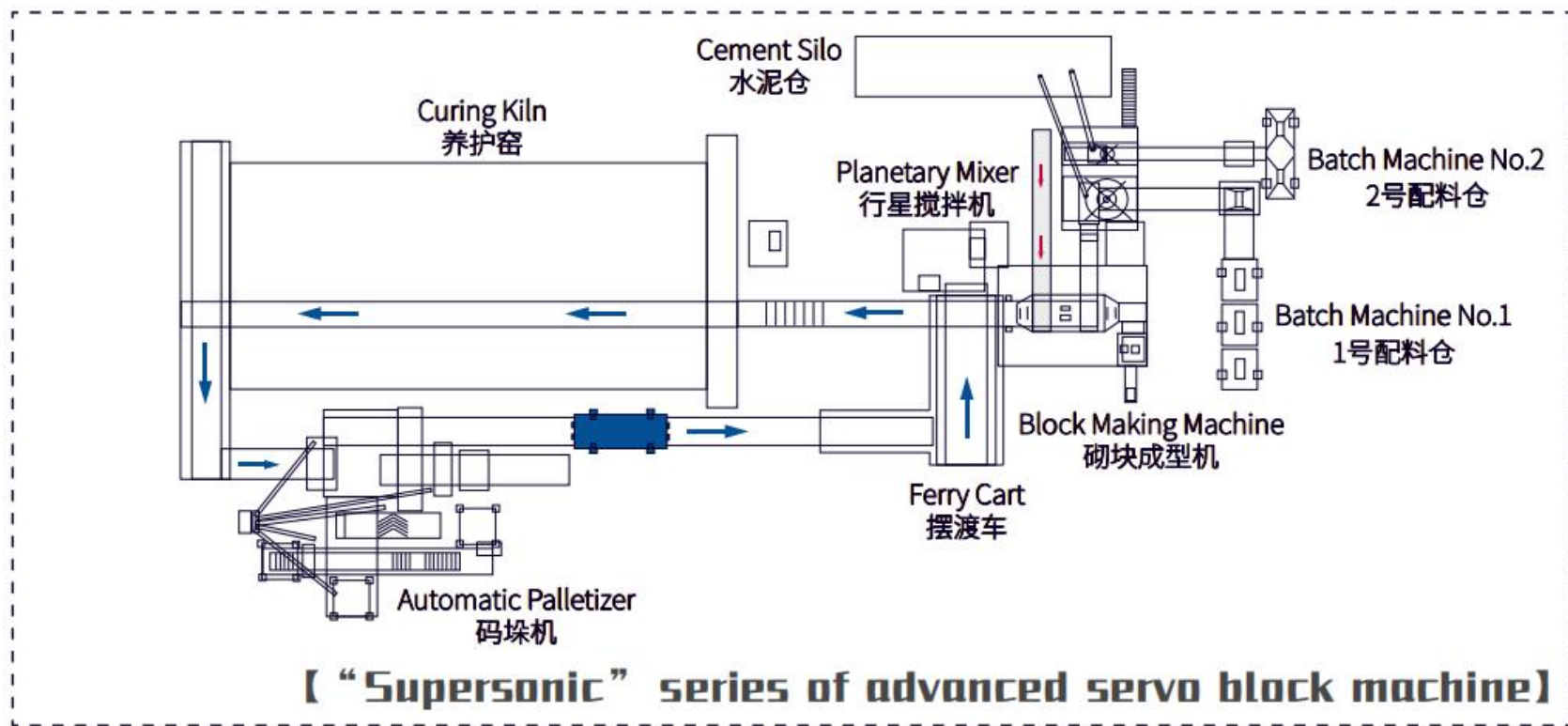


固废处置现场照片



再生砖工艺流程

通过对各种无机类物料成分分析，确定各类砖及相应物料级配比，再添加水泥等辅料，经过全自动制砖线制成再生砖。满足客户各类砖产品需求。



再生砖现场照片



RDF燃料棒工艺技术

RDF燃料棒工艺流程图



将可燃性有机类固废（包括布条、纸张、塑料、橡胶、化纤织物、树枝、木材、锯末、木屑、秸秆等）通过破碎机进行第一次破碎，金属物料被磁选机筛分出来，非金属物料经进入分选工艺，再通过细破碎机进行二次破碎，得到适合成型的粒径。根据产品的热值和水分指标要求，对破碎物料与有机污泥进行配比混合，满足成型水分和粒径大小要求。通过皮带输送机送入成型机制成RDF成品物料。

RDF现场照片



02

PART 02

产品标准


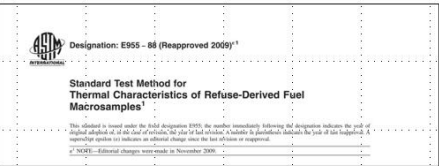
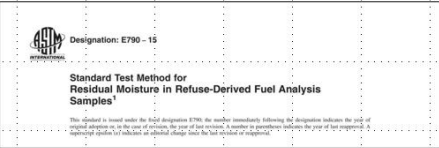


产品标准

各类砖制品全部符合相关国家标准

	透水路面砖		
	混凝土路面砖		

RDF燃料棒符合相关行业标准

	RDF-5 燃料棒		
	经破碎、分选和筛分，再干燥和压缩后制成的圆柱状垃圾衍生燃料		



上海浦泽环保科技有限公司

混凝土实心砖检测报告



产品规格	190×90×42 (85 砖)			检测日期	
检测方法	GB/T 21144—2007			评定依据	GB/T 21144—2007
检测项目	尺寸偏差、外观质量、抗压强度、密度等级、最大吸水率和相对含水率。			代表数量	10 万块
外观质量	不合格数量				
尺寸偏差	项目	长度	宽度	高度	
	标准值 (mm)	-1~+2	-2~+2	-1~+2	
	实测 (mm)	1.2	0.8	1.3	
抗压强度	强度等级	理论值		实测值	
		平均值 \geq	单块最小值 \geq	平均值 \geq	单块最小值 \geq
	MU40	40.0	35.0	/	/
	MU35	35.0	30.0	/	/
	MU30	30.0	26.0	/	/
	MU25	25.0	21.0	/	/
	MU20	20.0	16.0	22.1	17.8
MU15	15.0	12.0	/	/	
密度等级	密度等级	理论值		3 块平均值	
	A 级	≥ 2100		/	
	B 级	1681~2099		1697	
最大吸水率	密度等级	理论值		实测值	
	A 级	≤ 11		/	
	B 级	≤ 13		12	
相对含水率	等级	理论值		实测值	
	潮湿	≤ 40		/	
	中等	≤ 35		34	
	干燥	≤ 30		/	

检测单位:

复核:

检验:

上海浦泽环保科技有限公司

混凝土实心砖检测报告



产品规格	240×115×42 (95 砖)			检测日期	
检测方法	GB/T 21144—2007			评定依据	GB/T 21144—2007
检测项目	尺寸偏差、外观质量、抗压强度、密度等级、最大吸水率和相对含水率。			代表数量	10 万块
外观质量	不合格数量				
尺寸偏差	项目	长度	宽度	高度	
	标准值 (mm)	-1~+2	-2~+2	-1~+2	
	实测 (mm)	1.2	0.8	1.3	
抗压强度	强度等级	理论值		实测值	
		平均值 \geq	单块最小值 \geq	平均值 \geq	单块最小值 \geq
	MU40	40.0	35.0	/	/
	MU35	35.0	30.0	/	/
	MU30	30.0	26.0	/	/
	MU25	25.0	21.0	/	/
	MU20	20.0	16.0	22.1	17.8
MU15	15.0	12.0	/	/	
密度等级	密度等级	理论值		3 块平均值	
	A 级	≥ 2100		/	
	B 级	1681~2099		1697	
最大吸水率	密度等级	理论值		实测值	
	A 级	≤ 11		/	
	B 级	≤ 13		12	
相对含水率	等级	理论值		实测值	
	潮湿	≤ 40		/	
	中等	≤ 35		34	
	干燥	≤ 30		/	

检测单位:

复核:

检验:



上海浦泽环保科技有限公司

透水砖检测报告

产品规格	197×97×60		检测日期						
检测方法	GB/T 25993—2010		评定依据	GB/T 25993—2010					
检测项目	尺寸偏差、外观质量、劈裂抗拉强度、透水系数		代表数量	1000m ²					
外观质量	不合格品数量		1						
尺寸偏差	分类标记	名称	工称尺寸	长度	宽度	厚度	对角线	厚度方向垂直度	直角度
	PCB	透水路面砖	所有	±2	±2	±2	—	≤1.5	≤1.0
	检测结果			1.1	1.0	1.3		1.0	0.5
劈裂抗拉强度 (MPa)	劈裂抗拉强度等级	理论值		实测值					
		平均值	单块最小值	平均值	单块最小值				
	f_{ts} 3.0	≥ 3.0	≥ 2.4	/	/				
	f_{ts} 3.5	≥ 3.5	≥ 2.8	3.8	3.1				
	f_{ts} 4.0	≥ 4.0	≥ 3.2	/	/				
	f_{ts} 4.5	≥ 4.5	≥ 3.4	/	/				
透水系数	透水等级	理论透水系数		实测透水系数					
	A级	≥ 2.0 × 10 ⁻²		/					
	B级	≥ 1.0 × 10 ⁻²		1.2 × 10 ⁻²					

结论：根据 GB/T 25993—2010，其检测项目判定为合格。

检测单位：

复核：

检验：

上海浦泽环保科技有限公司

非承重混凝土空心砖检测报告

产品规格	240×115×90 (八孔砖)	检测日期	
检测方法	GB/T 24492-2009	评定依据	GB/T 24492-2009
检测项目	外观质量、尺寸偏差、密度等级、强度等级、相对含水率	代表数量	10万块
外观质量	不合格品数量	3	
尺寸偏差	工称尺寸 (mm)		平均偏差 (mm)
	长度	240	1
	宽度	115	1
	高度	90	1.5
密度等级	1100		
强度检验	7.5		
相对含水率	35		

检验结论：依据 GB/T 24492-2009，各指标均符合标准要求。

检测单位：

复核：

检验：



RDF产品检测指标

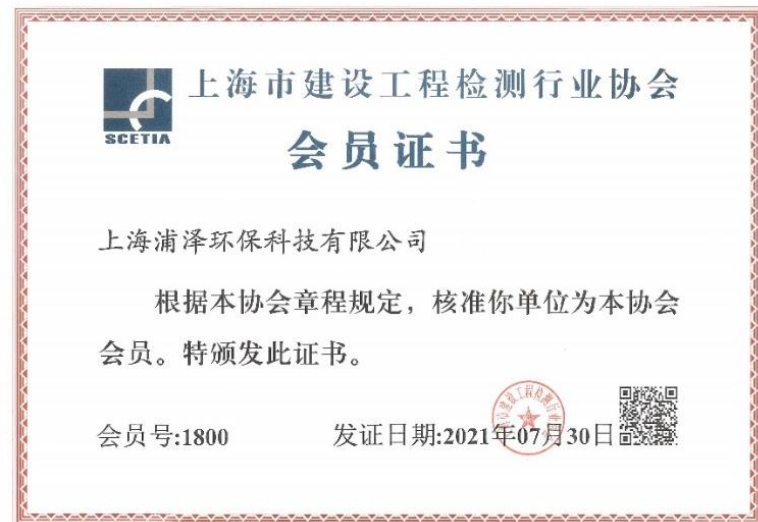
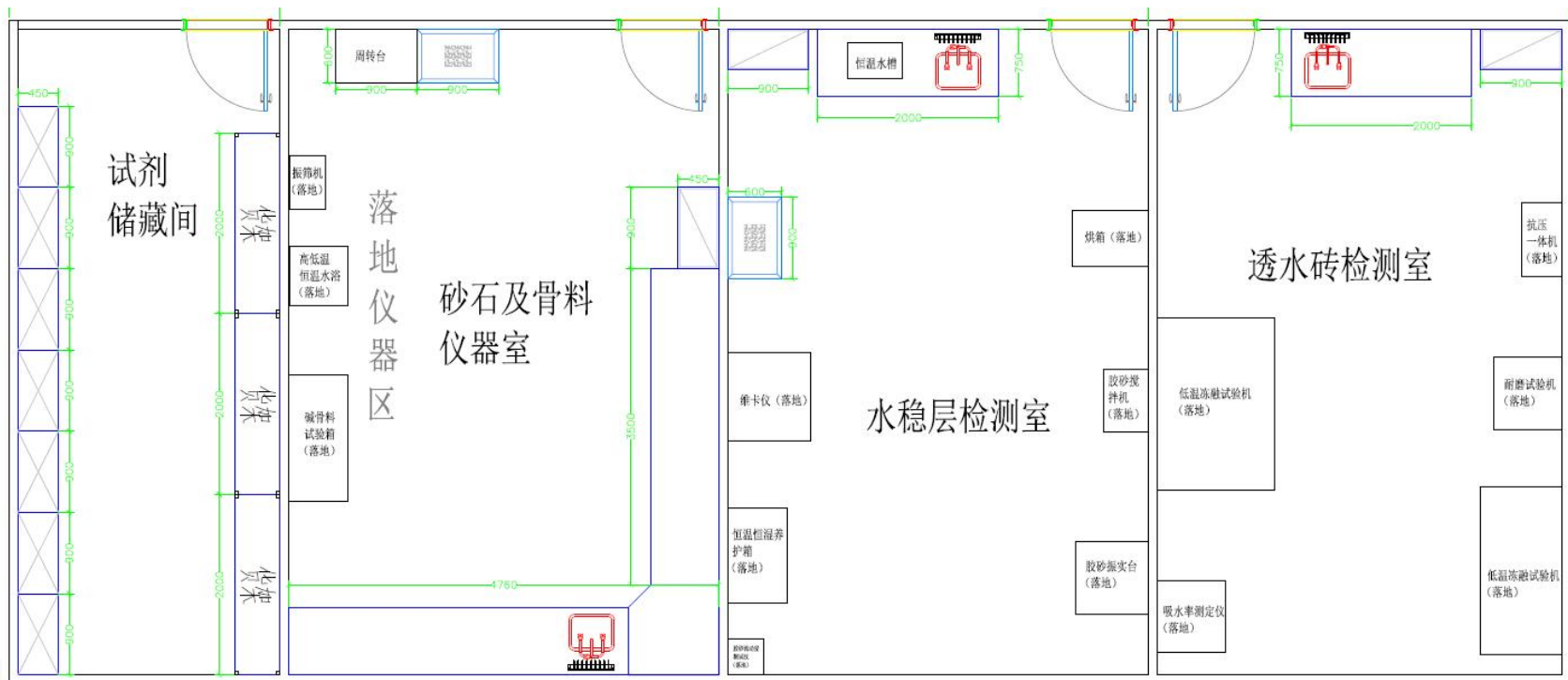
项目	RDF产品
热值Kcal/kg	4800
产品形态	成型状
产品粒径 (mm)	≤50
灰分 (wt%)	≤20
全水分 (wt%)	≤15
氯含量 (wt%)	≤0.5
全硫 (wt%)	≤0.5
磷 (wt%)	≤0.10
砷 (μg/g)	≤5
汞含量 (μg/g)	≤0.4



质检实验室

- 为保证产品的质量，企业内部设有质检实验室，对所有生产的再生产品按照国家标准进行质量检测。

实验室平面图



固废一站式综合利用技术



第三方检测报告

检验检测报告
TEST REPORT

报告编号: GL16F-2200008**

样品名称: 再生粗骨料
规格型号: 5-31.5 (mm)
委托单位: 上海浦洋环保科技有限公司
检测类别: 普通送样 (型式检验)

上海市建筑科学研究院有限公司
Shanghai Research Institute of Building Sciences Co., Ltd.

序号	检测项目	检测方法	判定值	检测结果	单项判定
1	37.5mm 方孔筛, %	—	0	0	合格
	31.5mm 方孔筛, %	—	0-5	0	
	25.0mm 方孔筛, %	—	15-65	47	
	19.0mm 方孔筛, %	—	<15	23	
	16.0mm 方孔筛, %	—	70-90	71	
	15.0mm 方孔筛, %	—	90-100	97	
	4.75mm 方孔筛, %	—	90-100	99	
	2.36mm 方孔筛, %	—	90-100	99	
	颗粒级配范围	—	0-31.25mm 连续筛	—	
	2	筒压强度, %	—	<3.0	
3	块状含量, %	—	<1.0	0.6	合格
4	吸水率, %	—	<24.0	5.7	合格
5	针状物含量, %	—	<15.0	2.3	合格
6	片状物含量, %	—	合格	合格	合格
7	坚固性 (硫酸钠 10%)	GB/T 14680-2011	<2.0	0.0	合格
8	硫酸盐 (1.2.3)	—	<2.0	0.01	合格
9	有机物	GB/T 35127-2018	<0.3	0	合格
10	游离氧化钙	—	<3.0	0	合格
11	未燃物	—	<0.00	0	合格
12	表面缺陷 (质量损失), %	—	<15.0	11.0	合格
13	空隙率, %	—	>25.0	29.60	合格
14	吸水率, %	—	<25	5.7	合格
15	有害物质含量	GB 6566-2010	—	—	合格

检测报告

报告编号: BT1210044
委托编号: T1X210032

样品名称: 混凝土实心砖
检测类别: 型式检验
委托单位: 上海浦洋环保科技有限公司

上海市建筑科学研究院有限公司
Shanghai Research Institute of Building Sciences Co., Ltd.

检测项目	技术要求	检测结果	单项判定
尺寸偏差 (mm)	±1.5	合格	合格
外观质量	—	合格	合格
抗压强度 (MPa)	10.0-15.0	13.5	合格
抗折强度 (MPa)	3.5-5.0	4.5	合格
吸水率 (%)	<12.0	11.0	合格
冻融循环 (次)	<5.0	3.7	合格
耐冻胀性 (%)	<1.0	0.3	合格
抗风化性 (%)	<1.0	0.3	合格
放射性核素	—	合格	合格
碱含量 (%)	<1.0	0.92	合格
碱硅酸	<1.0	0.86	合格

再生骨料检测报告

再生砖检测报告

粗集料试验检测报告

报告编号: GL16F-2200008**

样品名称: 再生粗骨料
规格型号: 5-31.5 (mm)
委托单位: 上海浦洋环保科技有限公司
检测类别: 普通送样 (型式检验)

上海市建筑科学研究院有限公司
Shanghai Research Institute of Building Sciences Co., Ltd.

序号	检测项目	检测方法	判定值	检测结果	单项判定
1	37.5mm 方孔筛, %	—	0	0	合格
2	31.5mm 方孔筛, %	—	0-5	0	
3	25.0mm 方孔筛, %	—	15-65	47	
4	19.0mm 方孔筛, %	—	<15	23	
5	16.0mm 方孔筛, %	—	70-90	71	
6	15.0mm 方孔筛, %	—	90-100	97	
7	4.75mm 方孔筛, %	—	90-100	99	
8	2.36mm 方孔筛, %	—	90-100	99	
9	颗粒级配范围	—	0-31.25mm 连续筛	—	
10	筒压强度, %	—	<3.0	0.01	
11	块状含量, %	—	<1.0	0.6	合格
12	吸水率, %	—	<24.0	5.7	合格
13	针状物含量, %	—	<15.0	2.3	合格
14	片状物含量, %	—	合格	合格	合格
15	坚固性 (硫酸钠 10%)	GB/T 14680-2011	<2.0	0.0	合格
16	硫酸盐 (1.2.3)	—	<2.0	0.01	合格
17	有机物	GB/T 35127-2018	<0.3	0	合格
18	游离氧化钙	—	<3.0	0	合格
19	未燃物	—	<0.00	0	合格
20	表面缺陷 (质量损失), %	—	<15.0	11.0	合格
21	空隙率, %	—	>25.0	29.60	合格
22	吸水率, %	—	<25	5.7	合格
23	有害物质含量	GB 6566-2010	—	—	合格

粗集料试验检测报告

报告编号: GL16F-2200008**

样品名称: 再生粗骨料
规格型号: 5-31.5 (mm)
委托单位: 上海浦洋环保科技有限公司
检测类别: 普通送样 (型式检验)

上海市建筑科学研究院有限公司
Shanghai Research Institute of Building Sciences Co., Ltd.

序号	检测项目	检测方法	判定值	检测结果	单项判定
1	37.5mm 方孔筛, %	—	0	0	合格
2	31.5mm 方孔筛, %	—	0-5	0	
3	25.0mm 方孔筛, %	—	15-65	47	
4	19.0mm 方孔筛, %	—	<15	23	
5	16.0mm 方孔筛, %	—	70-90	71	
6	15.0mm 方孔筛, %	—	90-100	97	
7	4.75mm 方孔筛, %	—	90-100	99	
8	2.36mm 方孔筛, %	—	90-100	99	
9	颗粒级配范围	—	0-31.25mm 连续筛	—	
10	筒压强度, %	—	<3.0	0.01	
11	块状含量, %	—	<1.0	0.6	合格
12	吸水率, %	—	<24.0	5.7	合格
13	针状物含量, %	—	<15.0	2.3	合格
14	片状物含量, %	—	合格	合格	合格
15	坚固性 (硫酸钠 10%)	GB/T 14680-2011	<2.0	0.0	合格
16	硫酸盐 (1.2.3)	—	<2.0	0.01	合格
17	有机物	GB/T 35127-2018	<0.3	0	合格
18	游离氧化钙	—	<3.0	0	合格
19	未燃物	—	<0.00	0	合格
20	表面缺陷 (质量损失), %	—	<15.0	11.0	合格
21	空隙率, %	—	>25.0	29.60	合格
22	吸水率, %	—	<25	5.7	合格
23	有害物质含量	GB 6566-2010	—	—	合格

粗集料试验检测报告

报告编号: GL16F-2200008**

样品名称: 再生粗骨料
规格型号: 5-31.5 (mm)
委托单位: 上海浦洋环保科技有限公司
检测类别: 普通送样 (型式检验)

上海市建筑科学研究院有限公司
Shanghai Research Institute of Building Sciences Co., Ltd.

序号	检测项目	检测方法	判定值	检测结果	单项判定
1	37.5mm 方孔筛, %	—	0	0	合格
2	31.5mm 方孔筛, %	—	0-5	0	
3	25.0mm 方孔筛, %	—	15-65	47	
4	19.0mm 方孔筛, %	—	<15	23	
5	16.0mm 方孔筛, %	—	70-90	71	
6	15.0mm 方孔筛, %	—	90-100	97	
7	4.75mm 方孔筛, %	—	90-100	99	
8	2.36mm 方孔筛, %	—	90-100	99	
9	颗粒级配范围	—	0-31.25mm 连续筛	—	
10	筒压强度, %	—	<3.0	0.01	
11	块状含量, %	—	<1.0	0.6	合格
12	吸水率, %	—	<24.0	5.7	合格
13	针状物含量, %	—	<15.0	2.3	合格
14	片状物含量, %	—	合格	合格	合格
15	坚固性 (硫酸钠 10%)	GB/T 14680-2011	<2.0	0.0	合格
16	硫酸盐 (1.2.3)	—	<2.0	0.01	合格
17	有机物	GB/T 35127-2018	<0.3	0	合格
18	游离氧化钙	—	<3.0	0	合格
19	未燃物	—	<0.00	0	合格
20	表面缺陷 (质量损失), %	—	<15.0	11.0	合格
21	空隙率, %	—	>25.0	29.60	合格
22	吸水率, %	—	<25	5.7	合格
23	有害物质含量	GB 6566-2010	—	—	合格

粗集料试验检测报告

报告编号: GL16F-2200008**

样品名称: 再生粗骨料
规格型号: 5-31.5 (mm)
委托单位: 上海浦洋环保科技有限公司
检测类别: 普通送样 (型式检验)

上海市建筑科学研究院有限公司
Shanghai Research Institute of Building Sciences Co., Ltd.

序号	检测项目	检测方法	判定值	检测结果	单项判定
1	37.5mm 方孔筛, %	—	0	0	合格
2	31.5mm 方孔筛, %	—	0-5	0	
3	25.0mm 方孔筛, %	—	15-65	47	
4	19.0mm 方孔筛, %	—	<15	23	
5	16.0mm 方孔筛, %	—	70-90	71	
6	15.0mm 方孔筛, %	—	90-100	97	
7	4.75mm 方孔筛, %	—	90-100	99	
8	2.36mm 方孔筛, %	—	90-100	99	
9	颗粒级配范围	—	0-31.25mm 连续筛	—	
10	筒压强度, %	—	<3.0	0.01	
11	块状含量, %	—	<1.0	0.6	合格
12	吸水率, %	—	<24.0	5.7	合格
13	针状物含量, %	—	<15.0	2.3	合格
14	片状物含量, %	—	合格	合格	合格
15	坚固性 (硫酸钠 10%)	GB/T 14680-2011	<2.0	0.0	合格
16	硫酸盐 (1.2.3)	—	<2.0	0.01	合格
17	有机物	GB/T 35127-2018	<0.3	0	合格
18	游离氧化钙	—	<3.0	0	合格
19	未燃物	—	<0.00	0	合格
20	表面缺陷 (质量损失), %	—	<15.0	11.0	合格
21	空隙率, %	—	>25.0	29.60	合格
22	吸水率, %	—	<25	5.7	合格
23	有害物质含量	GB 6566-2010	—	—	合格

粗集料试验检测报告

报告编号: GL16F-2200008**

样品名称: 再生粗骨料
规格型号: 5-31.5 (mm)
委托单位: 上海浦洋环保科技有限公司
检测类别: 普通送样 (型式检验)

上海市建筑科学研究院有限公司
Shanghai Research Institute of Building Sciences Co., Ltd.

序号	检测项目	检测方法	判定值	检测结果	单项判定
1	37.5mm 方孔筛, %	—	0	0	合格
2	31.5mm 方孔筛, %	—	0-5	0	
3	25.0mm 方孔筛, %	—	15-65	47	
4	19.0mm 方孔筛, %	—	<15	23	
5	16.0mm 方孔筛, %	—	70-90	71	
6	15.0mm 方孔筛, %	—	90-100	97	
7	4.75mm 方孔筛, %	—	90-100	99	
8	2.36mm 方孔筛, %	—	90-100	99	
9	颗粒级配范围	—	0-31.25mm 连续筛	—	
10	筒压强度, %	—	<3.0	0.01	
11	块状含量, %	—	<1.0	0.6	合格
12	吸水率, %	—	<24.0	5.7	合格
13	针状物含量, %	—	<15.0	2.3	合格
14	片状物含量, %	—	合格	合格	合格
15	坚固性 (硫酸钠 10%)	GB/T 14680-2011	<2.0	0.0	合格
16	硫酸盐 (1.2.3)	—	<2.0	0.01	合格
17	有机物	GB/T 35127-2018	<0.3	0	合格
18	游离氧化钙	—	<3.0	0	合格
19	未燃物	—	<0.00	0	合格
20	表面缺陷 (质量损失), %	—	<15.0	11.0	合格
21	空隙率, %	—	>25.0	29.60	合格
22	吸水率, %	—	<25	5.7	合格
23	有害物质含量	GB 6566-2010	—	—	合格

粗集料试验检测报告

报告编号: GL16F-2200008**

样品名称: 再生粗骨料
规格型号: 5-31.5 (mm)
委托单位: 上海浦洋环保科技有限公司
检测类别: 普通送样 (型式检验)

上海市建筑科学研究院有限公司
Shanghai Research Institute of Building Sciences Co., Ltd.

序号	检测项目	检测方法	判定值	检测结果	单项判定
1	37.5mm 方孔筛, %	—	0	0	合格
2	31.5mm 方孔筛, %	—	0-5	0	
3	25.0mm 方孔筛, %	—	15-65	47	
4	19.0mm 方孔筛, %	—	<15	23	
5	16.0mm 方孔筛, %	—	70-90	71	
6	15.0mm 方孔筛, %	—	90-100	97	
7	4.75mm 方孔筛, %	—	90-100	99	
8	2.36mm 方孔筛, %	—	90-100	99	
9	颗粒级配范围	—	0-31.25mm 连续筛	—	
10	筒压强度, %	—	<3.0	0.01	
11	块状含量, %	—	<1.0	0.6	合格
12	吸水率, %	—	<24.0	5.7	合格
13	针状物含量, %	—	<15.0	2.3	合格
14	片状物含量, %	—	合格	合格	合格
15	坚固性 (硫酸钠 10%)	GB/T 14680-2011	<2.0	0.0	合格
16	硫酸盐 (1.2.3)	—	<2.0	0.01	合格
17	有机物	GB/T 35127-2018	<0.3	0	合格
18	游离氧化钙	—	<3.0	0	合格
19	未燃物	—	<0.00	0	合格
20	表面缺陷 (质量损失), %	—	<15.0	11.0	合格
21	空隙率, %	—	>25.0	29.60	合格
22	吸水率, %	—	<25	5.7	合格
23	有害物质含量	GB 6566-2010	—	—	合格

水稳碎石料检测报告



市住建委再生处理场所许可证

上海市住房和城乡建设管理委员会文件

沪建建材〔2021〕870号

上海市住房和城乡建设管理委员会 关于公布 2022 年度上海市建筑废弃混凝土 再生处理场所名录的通知

各有关单位：

为落实《关于印发〈上海市建筑废弃混凝土回收利用管理办法〉的通知》（沪住建规范〔2018〕7号），推进本市建筑废弃混凝土再生处理场所建设，按照“集中处置为主、不铺新摊子”的原则，全市建筑废弃混凝土处置场所实行分类动态管理，符合条件的纳入本市建筑废弃混凝土再生处理场所名录。经区相关管理部门申请、专家评估，现将 2022 年度上海市建筑废弃混凝土再生处理场所名录予以公布。

各区相关管理部门应督促施工单位选择名录中的建筑废弃混凝土再生处理场所签订《再生处理合同》。建筑废弃混凝土

处置能力不足的区应按照《关于加快落实建筑废弃混凝土再生处理场所的通知》（沪精推办〔2018〕2号）要求，加快落实处理场所。

特此通知。

附件：2022 年度上海市建筑废弃混凝土再生处理场所名录

2021 年 12 月 31 日

（此件公开发布）

抄送：上海市建筑建材业市场管理总站。

上海市住房和城乡建设管理委员会办公室 2021 年 12 月 31 日印发

2022 年度上海市建筑废弃混凝土再生处理场所名录

序号	所在区	处置场所名称	运营单位	联系人	联系方式
18		合庆镇再生处理场所	上海浦泽环保科技有限公司	杨杰	021-68915097

市住建委建材备案证

上海市建设工程材料 备案证

备案证号: BH(石)-24-20220003 社会信用代码: 9131011567935412X0
企业名称: 上海浦泽环保科技有限公司
产品大类: 建筑用石材 产品类别: 再生骨(粉)料
注册地址: 庆达路190号1幢108室
产品名称: 混凝土用再生粗骨料(04070703)
规格\等级\型号: 5-16mm、5-31.5mm
执行标准: DB31/T1128 有效期: 2024-02-17止
生产单位: 上海浦泽环保科技有限公司
生产地址: 上海市浦东新区庆达路190号



扫描二维码查询真伪



发证机关: 上海市住房和城乡建设管理委员会
批准日期: 2022-02-18

本件生成日期: 2022年02月18日 19:48

上海市建设工程材料 备案证

备案证号: BH(建)-05-20220001 社会信用代码: 9131011567935412X0
企业名称: 上海浦泽环保科技有限公司
产品大类: 墙体材料 产品类别: 砖
注册地址: 庆达路190号1幢108室
产品名称: 混凝土实心砖(04131910)
规格\等级\型号: 最高强度等级MU25
执行标准: GB/T 21144 有效期: 2024-01-20止
生产单位: 上海浦泽环保科技有限公司
生产地址: 上海市浦东新区庆达路190号



扫描二维码查询真伪



发证机关: 上海市住房和城乡建设管理委员会
批准日期: 2022-01-20

本件生成日期: 2022年01月24日 09:18

上海市建设工程材料 备案证

备案证号: BH(路)-36-20220004 社会信用代码: 9131011567935412X0
企业名称: 上海浦泽环保科技有限公司
产品大类: 市政公路路用材料 产品类别: 水泥稳定碎石
注册地址: 庆达路190号1幢108室
产品名称: 水泥稳定碎石(80331410)
规格\等级\型号: 所有规格
执行标准: DG/TJ08-87 有效期: 2024-07-20止
生产单位: 上海浦泽环保科技有限公司
生产地址: 上海市浦东新区庆达路190号



扫描二维码查询真伪



发证机关: 上海市住房和城乡建设管理委员会
批准日期: 2022-07-21

本件生成日期: 2022年07月21日 16:56

03

PART 03

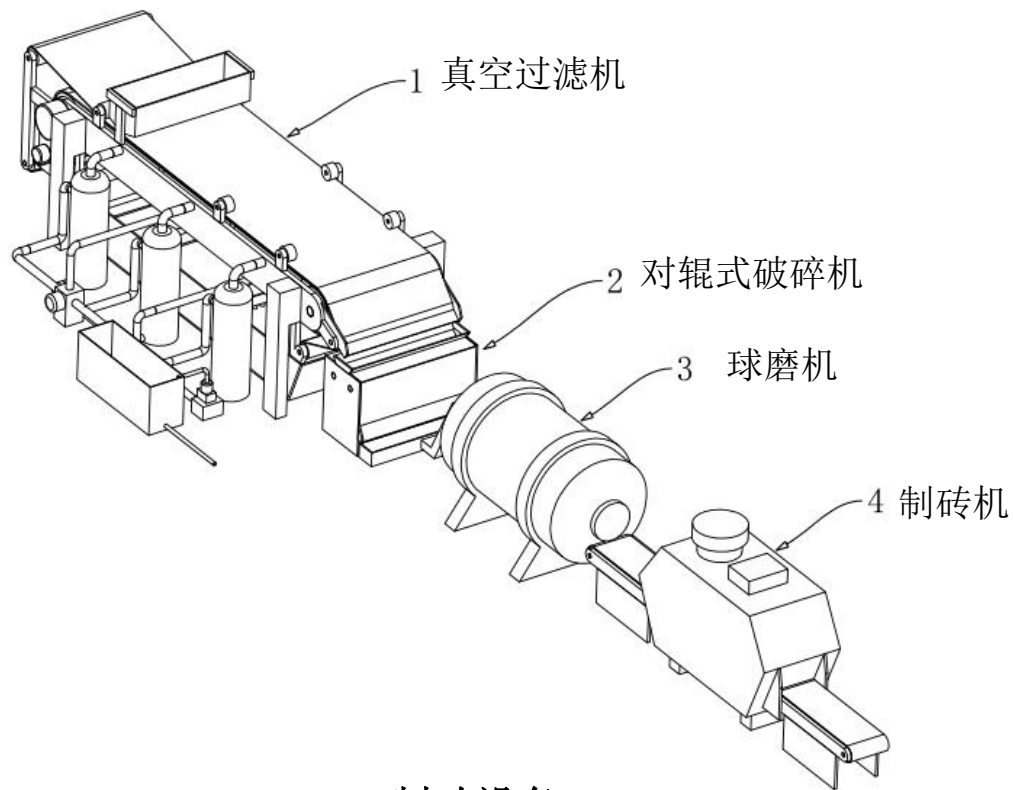
技术研发



自来水厂污泥制再生砖生产线技术

自来水厂水处理过程中会出现污泥水，一吨污泥水中的含泥量达1-3%，自来水厂污泥处理后的污泥含水率一般为70%。这些污泥中含有粘土、腐殖质以及其他悬浮物，肥效很低。从原先的直接排河、排江处理，已转变为将污泥浓缩脱水后进行填埋处理，造成了对土地资源的浪费，并没有将污泥中的有用组分进行合理有效的利用，一定程度上造成资源的浪费。

为了改善直接填埋污泥浪费资源的情况，浦泽环保研发一种针对自来水厂污泥制再生砖生产技术，先将自来水厂的污泥放置到真空过滤机上负压脱水，而后再将脱水后的污泥依次送入到对辊式破碎机和球磨机中进行粉碎和研磨，研磨后污泥经制砖机制成砖块，然后养护窑养护后通过全自动码垛机码垛后入库待售。

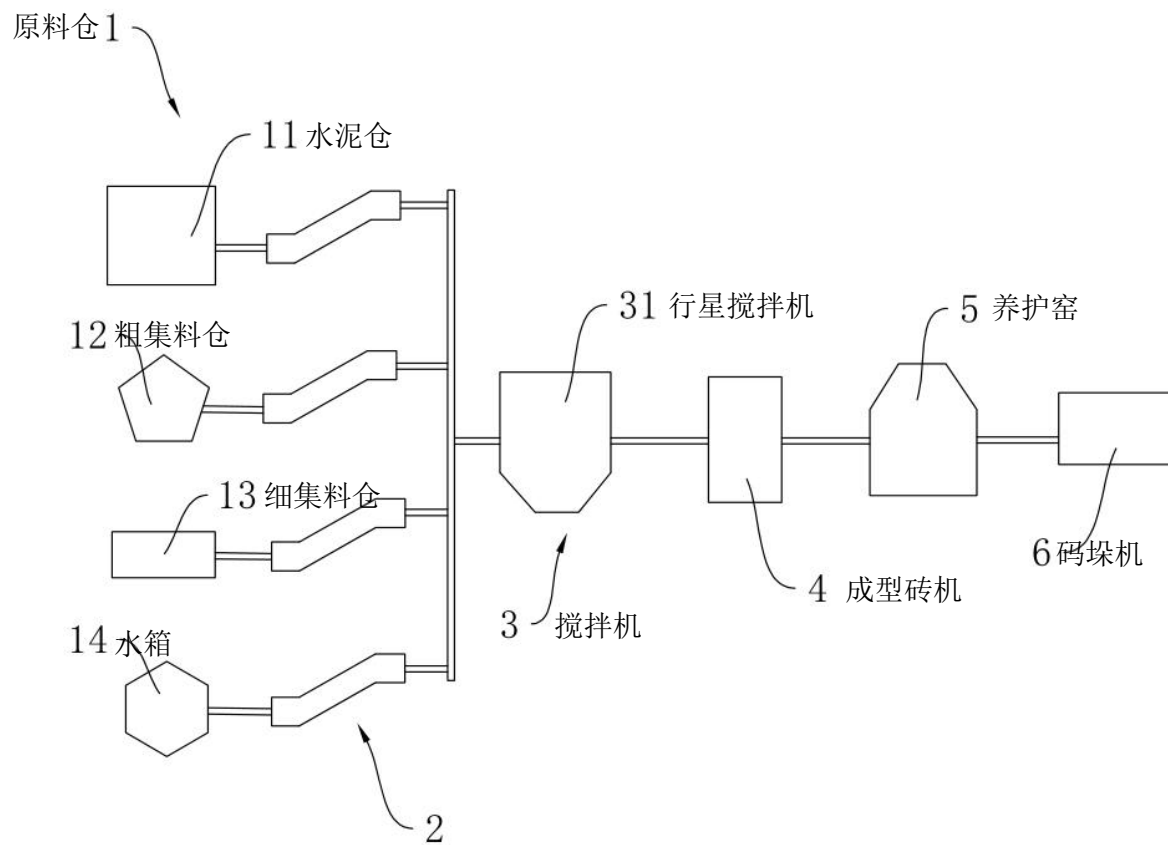


制砖设备

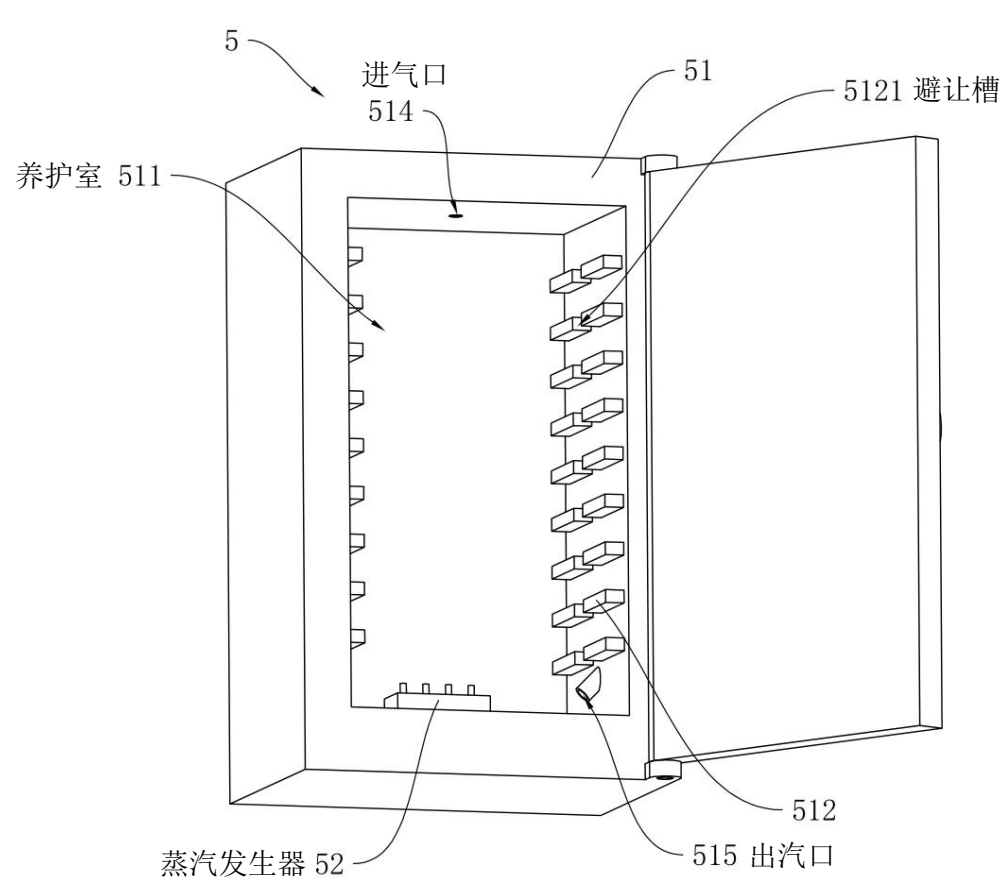
一种免烧砖生产装置技术

砖块是施工建筑中必不可少的一种墙体材料，传统砖块通过高温烧结工艺已逐步淘汰，因此目前常采用免烧砖。免烧砖主要利用粉煤灰、煤渣、化工渣等为原料，是一种不经过高温煅烧而制造的墙体材料。目前，由于免烧砖生产行业门槛较低，仅凭一台成型机即可生产，但成型机质量参差不齐且产量较低，进而导致难以实现免烧砖大规模工业化生产。

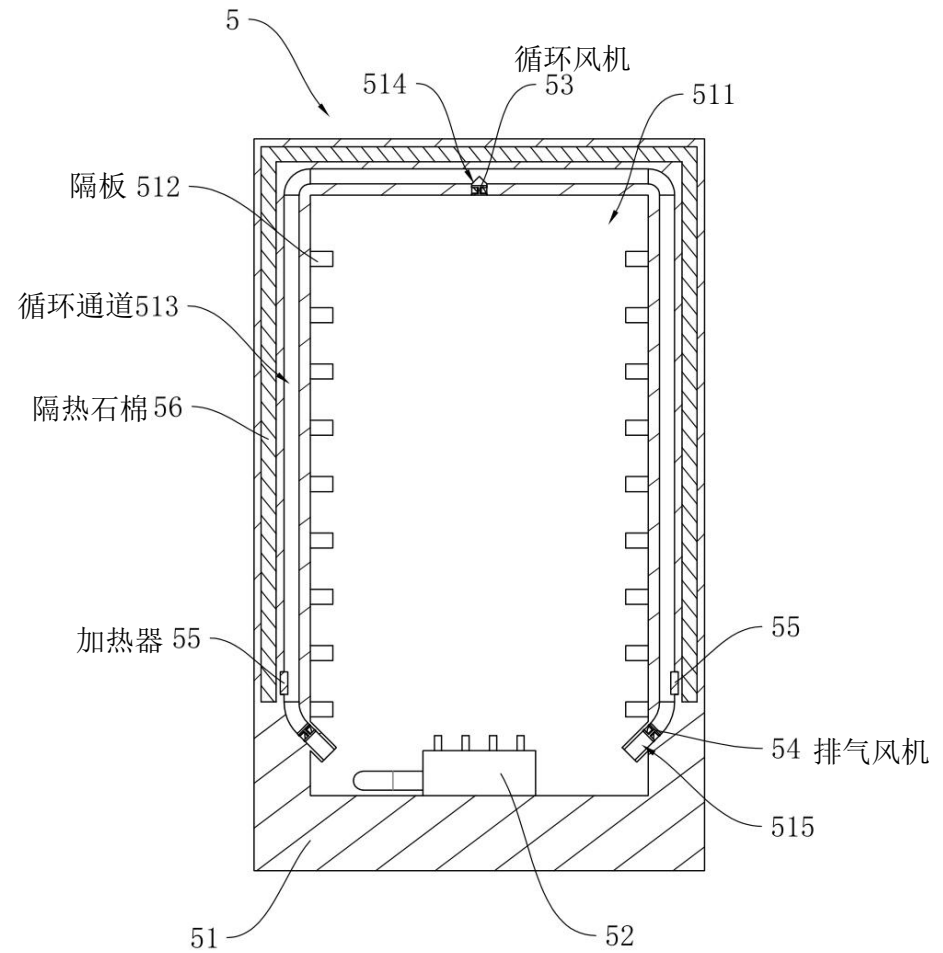
为了实现免烧砖大规模工业化生产，浦泽环保研发一种免烧砖生产装置技术，首先将制砖原料放置于不同的仓内，便于提高工作效率，通过斗式提升机进料至行星搅拌机（物料混合均匀），经过制砖机挤压成型后将免烧砖湿坯送进养护窑进行养护，养护窑通过蒸汽发生器产生的水蒸汽对免烧砖湿坯进行养护，通过循环风机将居中与养护箱内顶部的蒸汽经循环通道抽吸至出汽口，提高位于养护箱内底部的湿度，使得养护箱内的湿度差异较小，以更好的对免烧砖湿坯进行养护。养护好的再生砖经全自动码垛机打包待售。



制砖线整体结构示意图



养护室的内部结构示意图

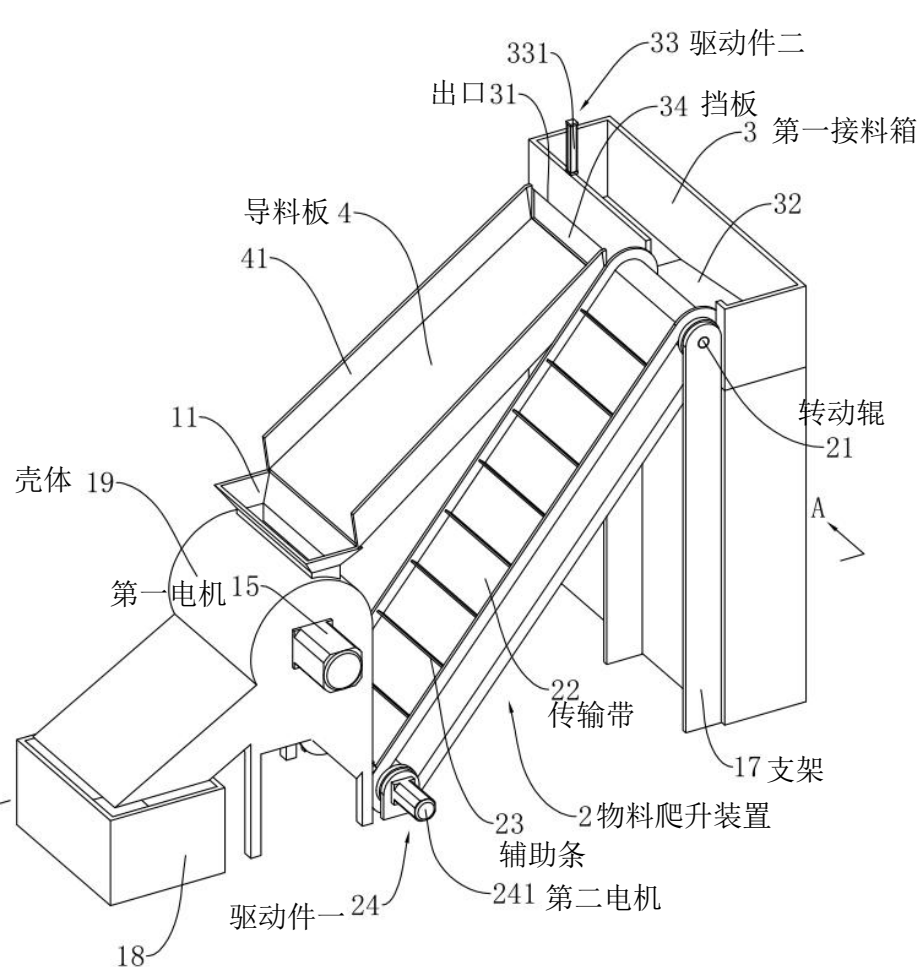


养护室的剖视图



一种磁选装置及其有机垃圾生产RDF燃料生产技术

1. 通过设置物料爬升装置、第一接料箱和导料板，物料爬升装置能够承接非金属出料口出来的物料并将其运送至第一接料箱中，然后第一接料箱中的物料自动从出口进入导料板，物料在重力作用下，由导料板再滑到出料口，使磁选装置自动再次对物料进行磁选。
2. 通过设置挡板，当物料经过多次磁选后，不需要再进行磁选，操作人员通过驱动件二驱动挡板遮挡在出口处，经过磁选的物料会堆积在第一接料箱内，操作人员能够对第一接料箱的物料进行回收。



整体结构示意图

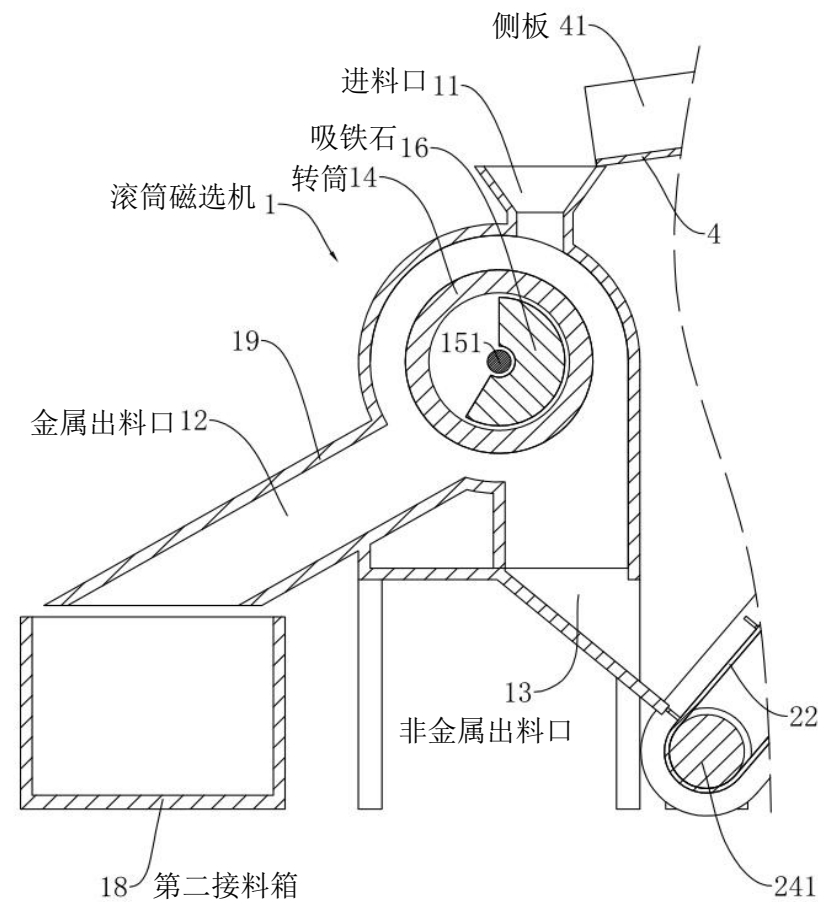


图1中A-A线的剖视图



上海浦泽已获得专利情况一览表

序号	专利名称
1	一种工业固体废料生产免烧砖的生产线
2	一种建筑垃圾再生骨料生产线
3	一种磁选装置及其有机垃圾生产RDF燃料生产线
4	一种磁选装置以及带有磁选装置的再生骨料生产设备
5	一种自来水厂污泥制再生砖生产线
6	一种高含水率无机污泥和水泥混合搅拌设备
7	一种无机污泥干化脱水装备
8	一种工业垃圾资源化利用的分类设备
9	一种污水处理厂格栅渣资源化利用的路线
10	免烧砖生产装置
11	一种装修垃圾资源化利用生产线
12	一种无机污泥生产陶粒设备
13	建筑垃圾再生骨料制再生砖生产系统



让我们一起携手共进

共创美好未来

谢谢！

