上海市地方标准《家具制造业大气污染物排放标准》（DB31/1059-2017）

标准实施评估

调研表格

上海市环境保护产业协会

2021.7

调研说明

根据国家对排放标准实施评估的要求，标准实施五年后，需要对标准实施情况进行评估，因此上海市生态环境局委托上海市环境保护产业协会牵头对2014年发布的《家具制造业大气污染物排放标准》（DB31/1059-2017）进行实施评估。

为了更好地反映企业的实际现状，充分调研DB31/1059-2017执行情况和实施中的困难，制定了调研表格。本次实施评估调研中不用于任何执法有关的工作，仅仅用于评估标准执行情况。敬请各位单位根据企业的实际情况填写，多谢。我们将对企业的信息保密。

如果有例行监测的数据，若方便，敬请附件提供。如果可以，请提供VOCs一厂一方案和VOCs2.0版本的资料。

请在两周内，通过邮件等方式返回项目组。

联系人：侯 隽 上海市环境保护产业协会 19512392335

邮 箱：[jjzz\_2017@163.com](mailto:jjzz_2017@163.com)（意见专用）

**家具制造业大气污染物排放标准实施评估表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 |  | 所在工业园区 | |  | | | | | | |
| 地址 |  | | | | | | | | | |
| 联系人 |  | 电子邮箱 | |  | | | | | | |
| 联系电话 |  | 传真 | |  | | | | | | |
| 法人代表 |  | 企业性质 | |  | | | | | | |
| 家具（产品）类型 | 家具制造 | 2018 | | | 2019 | | | | 2020 | |
| * 木质家具制造 |  | | |  | | | |  | |
| * 竹、藤家具制造 |  | | |  | | | |  | |
| * 金属家具制造 |  | | |  | | | |  | |
| * 塑料家具制造 |  | | |  | | | |  | |
| * 其他家具制造（请说明）： |  | | |  | | | |  | |
| 木制品制造 |  | | |  | | | |  | |
| □ 建筑用木料及木材组件加工 |  | | |  | | | |  | |
| * 木门窗制造 |  | | |  | | | |  | |
| * 楼梯制造 |  | | |  | | | |  | |
| * 地板制造 |  | | |  | | | |  | |
| * 木制品容器制造 |  | | |  | | | |  | |
| * 软木制品 |  | | |  | | | |  | |
| * 厨柜 |  | | |  | | | |  | |
| * 其他木制品（请说明）： |  | | |  | | | |  | |
| **注：产量（件/年）注：若有其他产量单位，请说明。** | | | | | | | | | |
| 原辅材料使用量（在相应符合的框内画√） | 种类 | VOC含量  （质量分数%） | 主要成分 | | | | 2018年  （吨/年） | 2019年  （吨/年） | | 2020年  （吨/年） |
| 底漆 |  | | | | | | | | |
| * 水性 |  |  | | | |  |  | |  |
| * 溶剂型 |  |  | | | |  |  | |  |
| * 能量固化 |  |  | | | |  |  | |  |
| * 粉末涂料 |  |  | | | |  |  | |  |
| * 其他 |  |  | | | |  |  | |  |
| 色漆 |  | | | | | | | | |
| * 水性 |  |  | | | |  |  | |  |
| * 溶剂型 |  |  | | | |  |  | |  |
| * 能量固化 |  |  | | | |  |  | |  |
| * 粉末涂料 |  |  | | | |  |  | |  |
| * 其他 |  |  | | | |  |  | |  |
| 清漆 |  | | | | | | | | |
| * 水性 |  |  | | | |  |  | |  |
| * 溶剂型 |  |  | | | |  |  | |  |
| * 能量固化 |  |  | | | |  |  | |  |
| * 粉末涂料 |  |  | | | |  |  | |  |
| * 其他 |  |  | | | |  |  | |  |
| 清洗剂 |  | | | | | | | | |
| * 溶剂型 |  |  | | | |  |  | |  |
| * 水性 |  |  | | | |  |  | |  |
| 胶粘剂 |  |  | | | |  |  | |  |
| * 溶剂型 |  |  | | | |  |  | |  |
| * 水性 |  |  | | | |  |  | |  |
| 稀释剂 |  |  | | | |  |  | |  |
| 擦色剂 |  |  | | | |  |  | |  |
| 固化剂 |  |  | | | |  |  | |  |
| 吸附剂 |  |  | | | |  |  | |  |
| 催化剂 |  |  | | | |  |  | |  |
| 絮凝剂 |  |  | | | |  |  | |  |
| 其他： |  |  | | | |  |  | |  |
| 注：按照实际情况填写，如可能，也可以提供MSDS表。 | | | | | | | | | |
| 过程控制  （在相应符合的框内画√） | 喷涂方式 | □：空气喷涂； □：HVLP喷涂； □：高压无气喷涂；  □：静电喷涂； □：自动喷涂； □：人工喷涂；  □：辊涂/淋涂； □：其他喷涂；（请说明）： | | | | | | | | |
| 施胶工序 | □：辊胶技术； □：其他技术；（请说明）： | | | | | | | | |
| 金属家具前处理技术（若非金属家具制造，不填此项） | □：无磷硅烷化技术；  □：其他技术；（请说明）： | | | | | | | | |
| 漆雾处理方式 | □：湿式；□：干式 | | | | | | | | |
| 调漆间 | □：密闭，有收集和处理； □：密闭，有收集，无处理；  □：不密闭，有收集和处理； □：不密闭，有收集，无处理；  □：不密闭，无收集，无处理； | | | | | | | | |
| 底涂 | □：密闭，有收集和处理； □：密闭，有收集，无处理；  □：不密闭，有收集和处理； □：不密闭，有收集，无处理；  □：不密闭，无收集，无处理； | | | | | | | | |
| 中涂 | □：密闭，有收集和处理； □：密闭，有收集，无处理；  □：不密闭，有收集和处理； □：不密闭，有收集，无处理；  □：不密闭，无收集，无处理； | | | | | | | | |
| 面涂 | □：密闭，有收集和处理； □：密闭，有收集，无处理；  □：不密闭，有收集和处理； □：不密闭，有收集，无处理；  □：不密闭，无收集，无处理； | | | | | | | | |
| 清洗 | □：密闭，有收集和处理； □：密闭，有收集，无处理；  □：不密闭，有收集和处理； □：不密闭，有收集，无处理；  □：不密闭，无收集，无处理； | | | | | | | | |
| 原辅材料的储存 | 储存于密闭容器包装袋、仓库、料仓中，使用过程中随取随开，用后及时密闭； | | | | □：是  □：否 | | | | |
| 容器或包装袋放置的室内或专用场地具有防渗设施； | | | | □：是  □：否 | | | | |
| 输送方式 | □：密闭管道输送； □：筒泵给料密闭投加；  □：其他（请说明）:  若非密闭投加：□：密闭空间操作； □：局部气体收集；  □：其他（请说明）： | | | | | | | | |
| 表面打磨及其他产生颗粒物的工序 | 颗粒物：□：安装集尘系统；□：未安装集尘系统； | | | | | | | | |
| 废气： □：密闭，有收集和处理； □：密闭，有收集，无处理；  □：不密闭，有收集和处理； □：不密闭，有收集，无处理；  □：不密闭，无收集，无处理； | | | | | | | | |
| 非正常排放（设备及其管道处在开停工（车）、检维修和清洗情况） | 退料： □：使用密闭容器存装； □：未使用密闭容器存装； | | | | | | | | |
| 废气： □：密闭，有收集和处理； □：密闭，有收集，无处理；  □：不密闭，有收集和处理； □：不密闭，有收集，无处理；  □：不密闭，无收集，无处理； | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 末端治理技术 | 治理系统总体描述（可附处理系统图） |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 治理技术投资和运行费用 | 治理技术 | | | 套数 | | | | | 总投资（万元） | | | | | | | | | 总运行费用（万元/年） | | | | | | |
|  | | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | |
|  | | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | |
|  | | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | |
|  | | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | |
|  | | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | |
|  | | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | |
| **注：如果有多套，则按照总量填写** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 治理技术能耗 | 治理技术 | | | | 套数 | | | | | | | | | 电费（每年） | | | | | | 天然气消耗（每天） | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |
| **注：如果有多套，则按照总量填写** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 治理技术的参数 | 治理技术 | | 用水量（m3/a） | | | 活性炭消耗（吨/年） | | | | | | 脱附温度（℃） | | | | 催化剂用量（吨/年） | | | | 催化温度（℃） | | | 燃烧温度 | |
|  | |  | | |  | | | | | |  | | | |  | | | |  | | |  | |
|  | |  | | |  | | | | | |  | | | |  | | | |  | | |  | |
|  | |  | | |  | | | | | |  | | | |  | | | |  | | |  | |
|  | |  | | |  | | | | | |  | | | |  | | | |  | | |  | |
|  | |  | | |  | | | | | |  | | | |  | | | |  | | |  | |
| **注：按照技术涉及的项目填写** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 排放情况 | 有组织排放 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 排气筒编号 | 手工/在线 | | 风量（m3/H） | | | | 颗粒物 | | | 苯 | | | 甲苯 | | 二甲苯 | | 苯系物 | | | | 甲醛 | NMHC | | HCl |
| 1#进口 |  | |  | | | |  | | |  | | |  | |  | |  | | | |  |  | |  |
| 1#出口 |  | |  | | | |  | | |  | | |  | |  | |  | | | |  |  | |  |
|  |  | |  | | | |  | | |  | | |  | |  | |  | | | |  |  | |  |
| 2#进口 |  | |  | | | |  | | |  | | |  | |  | |  | | | |  |  | |  |
| 2#出口 |  | |  | | | |  | | |  | | |  | |  | |  | | | |  |  | |  |
|  |  | |  | | | |  | | |  | | |  | |  | |  | | | |  |  | |  |
| 3#进口 |  | |  | | | |  | | |  | | |  | |  | |  | | | |  |  | |  |
| 3#出口 |  | |  | | | |  | | |  | | |  | |  | |  | | | |  |  | |  |
|  |  | |  | | | |  | | |  | | |  | |  | |  | | | |  |  | |  |
| 4#进口 |  | |  | | | |  | | |  | | |  | |  | |  | | | |  |  | |  |
| 4#出口 |  | |  | | | |  | | |  | | |  | |  | |  | | | |  |  | |  |
| **注：如可行，请提供在线监测(一年的数据)、例行监测的数据报告** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 厂区监控点浓度（NMHC） | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 一次值（mg/m3） | | | | | | | | | | | 小时均值（mg/m3） | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| 厂区监控点浓度（苯系物） | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 一次值（mg/m3） | | | | | | | | | | | 小时均值（mg/m3） | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| 厂界浓度(mg/m3) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 苯（mg/m3） | | NMHC (mg/m3) | | | | | | 甲苯（mg/m3） | | | | | | | | | | | 二甲苯（mg/m3） | | | | | |
|  | |  | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | | |
| 厂界浓度(mg/m3) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 氯化氢 | | 颗粒物 | | | | | | 甲醛 | | | | | | | | | | |  | | | | | |
|  | |  | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | | |
| 其他监控措施 | 在线监测（NMHC） | | | □：有；□：无 | | | | | | | | 数量（台数） | | | | | | | |  | | | | | |
| 治理设施用电管理 | | | □：单独计量；□：无单独计量 □：部分单独计量 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 在线监测投入（万元） | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 在线监测年度维护费用（万元） | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 其他建议  （在相应符合的框内画√） | 原辅材料的控制 | □：VOCs含量限值 |
| 有组织排放指标体系 | □：排放浓度+排放速率+最低去除效率  □：排放浓度+排放速率  □：排放浓度+最低去除效率  □：原辅材料VOCs含量限值+排放浓度  □：原辅材料VOCs含量限值+排放浓度+排放速率 |
| 厂区NMHC控制 | □：需要（一次值+小时均值）  □：不需要 |
| 厂区苯系物控制 | □：需要（一次值+小时均值）  □：不需要 |
| 控制项目 | □：已经足够，不需要增加项目  □：控制项目缺失，需要增加，建议（说明项目）：  □：控制项目过多，建议删除，具体删除项目： |
| 标准宽严 | □：排放浓度过严，具体项目：  □：排放速率过严，具体项目：  □：最低去除效率过严, 具体项目:  □：原辅材料含量限制过严，具体项目：  □：其他要求过严具体项目： |
| 其他建议 |  |